

美安地® M-Top 2200 超耐磨聚氨酯面漆

产品描述

M-Top 2200 是一种含3-4组份的高固含量超耐磨的脂肪族聚氨酯涂料。它的有机物挥发物少于 1.28 lbs/gal (150 grams/liter)。它可用作环氧底漆的面层，也可用于覆涂现有的环氧或聚氨酯地坪。脂肪族的不泛黄特性是对于暴露在阳光和紫外线区域一种理想的涂料。这种涂料含有一种特殊的填料，比普通聚氨酯涂料的耐磨性提高了50%以上。M-Top 2200的特别配方适用于运输频繁的区域譬如卡车装货场、仓库和运输通道。

使用场合

- 工业生产车间
- 飞机机库
- 实验室
- 交通频繁区域
- 暴露在阳光或紫外线下区域
- 所有要求耐磨性持久的区域

产品特性

- 产品可用于滚涂；
- 卓越的耐磨性
- 优秀的抗冲击性
- 防止紫外线造成的泛黄形成
- 对于以下化学品的溢出与飞溅具有良好的抗腐蚀性：
 1. 芬芳族和脂肪族碳氢化合物
 2. 氯化溶剂
 3. 酸、碱、酒精
 4. 酒精，清洁剂，盐与机油
 5. 良好的耐污渍性能

颜色

M-Top 2200 可按 RAL 色卡提供标准色。也可以不添加色浆，直接使用。

产品包装

树脂 (A 组分)	20 kg
固化剂 (B 组分)	5 kg
色浆 (C 组分)	5 kg
骨料 (D 组分)	15 kg

储存和罐装寿命

M-Top 2200 的组分须存储在阴凉、干燥、没有阳光直射的地方。为得到最佳的施工效果，在使用前24小时内材料需存储在18-24摄氏度的环境中。未开封的材料寿命为12个月。

与其它材料的不兼容性声明

有时，美安地产品被与其它品牌材料同时使用，例如采用其它品牌的底涂、面涂或防潮层。如果未经美安地公司事先确认就采用其它品牌材料，可能会损害地坪的表观和/或性能。因此，希望客户在遇到此类情况时，能够事先与美安地公司取得联系并作确认。如在未经美安地公司确认允许的情况下使用了与美安地系列产品不兼容的其它品牌材料，则美安地公司的质量保证声明将失效，并且美安地公司将不会承担由此导致任何产品的损害赔偿。

施工说明

请按照施工说明中的步骤进行施工。如遇到特殊施工环境请联系美安地公司或当地经销商进行施工咨询。

基层质量

混凝土基层应坚实，并具备足够的抗压强度，最低为 25 N/mm²。最低拉拔强度为 1.5 N/mm²。

混凝土基层含水率应不大于 6%。基层表面应干燥，且无其它污染物，如油、油脂。若有疑问，请先进行小面积测试。

M-Top 2200
技术参数

物理特性		测试方法	结果
固含量			93 %
黏度	透明		400-500 cps @ 23°C
	着色		500-600 cps @ 23°C
抗冲击性			18 cm/kg 直接和反向
硬度		GB/T 6739-2006	6 H
耐磨性		GB/T 1768-2006	3 mg
抗拉强度			2800 psi
摩擦系数		James Friction Tester	0.74 – 0.88
光泽度 (60°)			60-70
有机挥发物含量			< 150 g/L
施工时间	10 °C	20 °C	30 °C
	25 分钟	20 分钟	15 分钟
重涂时间	10 °C	20 °C	30 °C
最少	20 小时	12 小时	8 小时
最多	48 小时	36 小时	24 小时
完全固化	10 °C	20 °C	30 °C
可步行	2 天	1 天	12 小时
轻载	3 天	2 天	1 天
完全固化	6 天	4 天	3 天

防腐蚀介质表
(未添加色浆)

无机酸		溶剂 (酒精类)		溶剂 (酮 & 酯)	
10% 盐酸	E	乙二醇	E	甲乙酮	E
37% 盐酸	E	异丙醇	E	丙二醇甲醚醋酸酯	E
10% 硝酸	E	甲醇	E	其他化学品	
50% 磷酸	G	溶剂 (脂肪族)		20% 硝酸铵	E
30% 硫酸	E	柠檬酒精	E	刹车油	E
有机酸		航空燃油	E	漂白剂	E
25% 醋酸	E	汽油	E	发动机油 SAE 30	E
10% 柠檬酸	E	矿物精	E	液压油 500B	E
油酸	E	溶剂 (芳香族)		液压油 LD4	E
碱		二甲苯	E	20% 氯化钠	E
10% 氨水	E	溶剂 (氯化物)		1% 洗衣皂	E
50% 氢氧化钠	E	二氯甲烷	NR	10% 磷酸三钠	E

E = 优秀, 持续 7 天实验

G = 良好, 持续 72 小时实验

NR = 不能抵抗或基本不能抵抗此化学品

基层处理

混凝土基层处理可以采用无尘自动喷砂（抛丸）、铣刨、研磨等方式。使用真空吸尘器或其他方式去除所有松散物质和粉尘。

基层处理应形成适合的粗糙度，以确保涂层与基层的粘结力。

薄涂系统在采用喷砂工艺处理基层时应谨慎，处理过重或处理路径有重叠可能会导致涂层无法完全掩盖基层纹理面。建议在使用M-Top 2200之前先用M-Coat 1008作为封闭层。

温度、湿度、露点和通风

为了使材料展现最好的施工效果，基层和空气温度最好在 10°C 到 35°C 之间；空气相对湿度应小于 90%；

在涂层未固化前应确保基层温度高于露点温度至少 3°C，以降低涂层表面结露和形成斑点的风险。

在保证室内通风的同时，应避免气流直吹涂层表面。

理论用量

0.09—0.11 kg/m²

混合比例

A : B : C : D = 4 : 1 : 1 : 3 (重量比)

混合材料

注意：请参阅实际施工温度下的材料可施工时长，不要混合过多的材料。

施工前用电动搅拌器以正确比例在钢质混合容器中搅拌M-Top 2200 的A、B组分(300-400转/分钟)。低速搅拌至少一分钟直至均匀，然后加入C组分颜料再搅拌1分钟。然后在搅拌的同时缓慢加入添加剂D组分以防止结块。然后均匀搅拌 2 分钟。

施工方法

在进行 M-Top 2200 施工时，要使用 9 寸短毛滚筒和滚筒托盘。滚筒在托盘中保持湿润，然后通过轻轻地辗滚来去除多余的涂料以避免涂料滴落。

然后在地面滚涂 3 组 8-10 英尺长的涂层带。快速利落地滚涂来均匀涂装的厚度。

在施工时，涂料湿涂的厚度保持在 3-3.5 mils (76-89 微米) 来达到理想的外观、纹理和色彩。如果涂装的太厚，涂层就会出现气泡；如果涂装的太稀薄，涂层将会缺乏光泽。

至关重要的是要不时地用滚筒在托盘中重复搅拌涂料以防止 D 组分的填料的沉淀。

最后，转 90 度从头至尾在整个施工区域用不间断、笔直的方法再次滚涂。这将减少滚涂过程中产生的滚筒印子。

如果颜色在横跨滚涂几次后仍然出现不均匀的现象，则重复这个步骤。

技术支持

更多技术信息或施工工艺请联系美安地：+86-21-5414 8261。

清洁

所有搅拌或施工涂装中使用的工具用完后必须清洁。推荐使用 M-Clean 5221 或其他聚氨酯溶剂来清洁。

注意

此产品说明书上的技术数据均基于实验室测试结果，实际数据会根据不可抗力因素而有所不同。

当地规定

由于当地规范的不同，产品性能要求可能随国家的变化而变化。不得将液态和未完全固化的产品或清洗剂排入水沟，以免污染水源及土壤，应按当地的规定处理。完全固化的产品，在符合当地规定的前提下，可按普通废料处理。

具体信息请咨询美安地公司或当地经销商。

保护措施

在室内、沟洼、竖井处施工需提供足够的通风，施工时应远离明火，包括焊接。

安全

美安地公司建议所有施工人员在搅拌和/或施工美安地材料之前，先阅读并理解相关材料说明书。

注意事项

施工区域必须保持通风畅通。如有必要可以使用呼吸罩。避免涂料与眼睛、皮肤和衣服接触。施工人员可以使用手套和防护乳液。如果皮肤接触到涂料，马上用肥皂和清水进行清洗。如果眼睛接触到涂料，须立即用适量清水进行清洗并进行专业医疗治疗。皮肤或眼睛如接触到涂料不及时处理的话，会造成严重的健康问题！在不使用涂料时保持桶装密闭。本产品只用于工业用途，严禁口服。不得让儿童接近本产品。

美安地, Revised Feb. 2023

上海中春路 7001 号明谷科技园 D 栋
Tel: +86-21-5414 8261
E-mail: info@mdicoatings.cn
Website: www.mdicoatings.cn